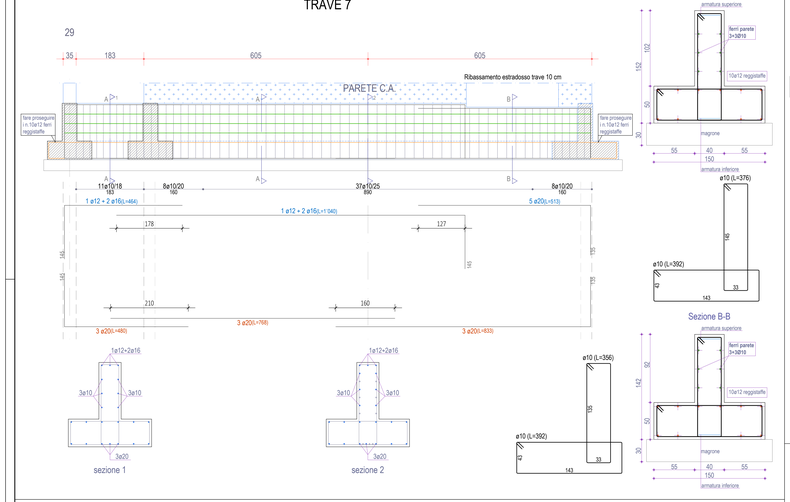
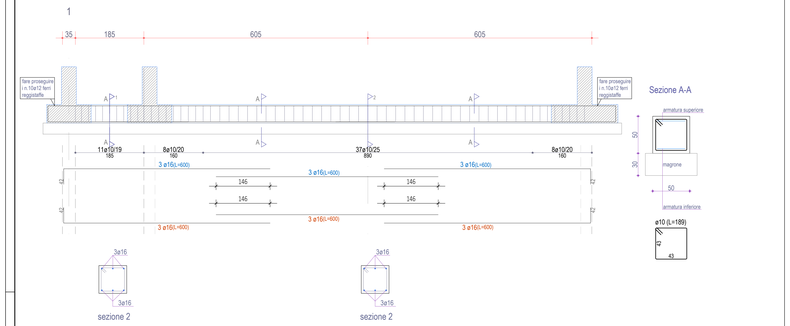
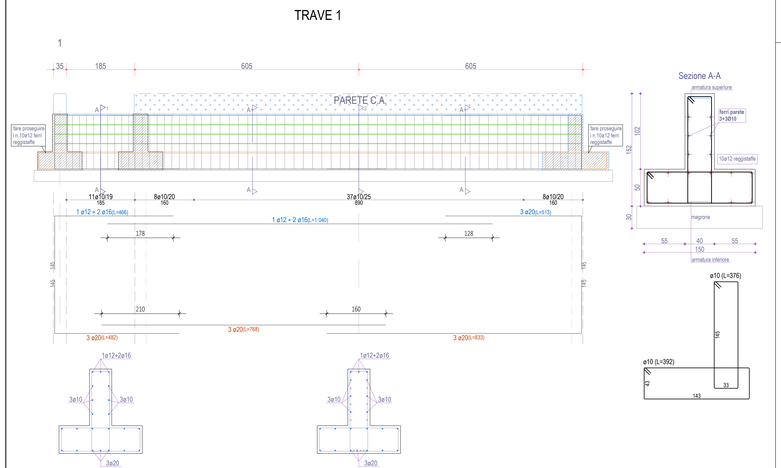
TRAVE 7



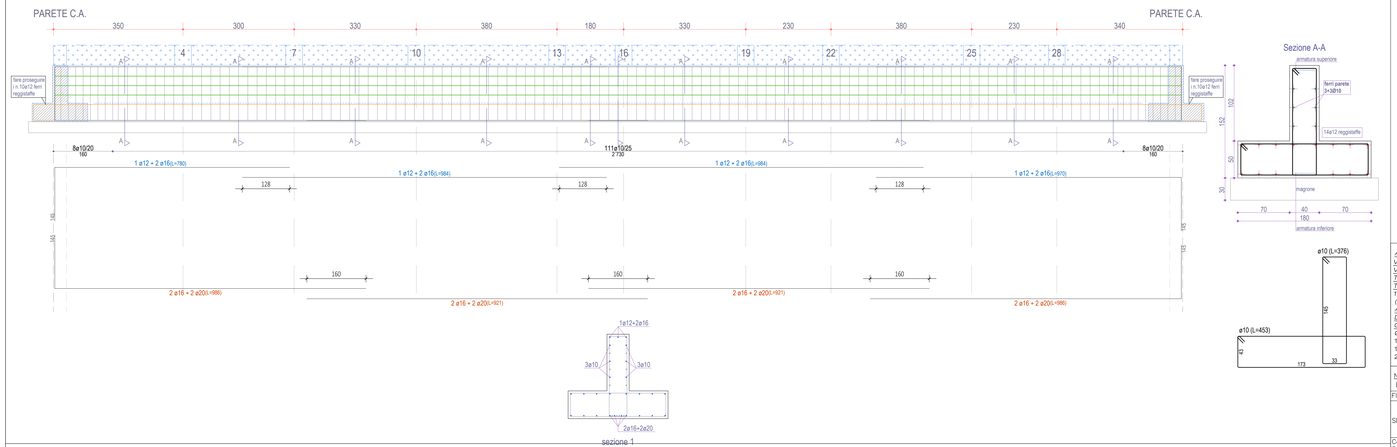
TRAVE 2-3-4-5-6



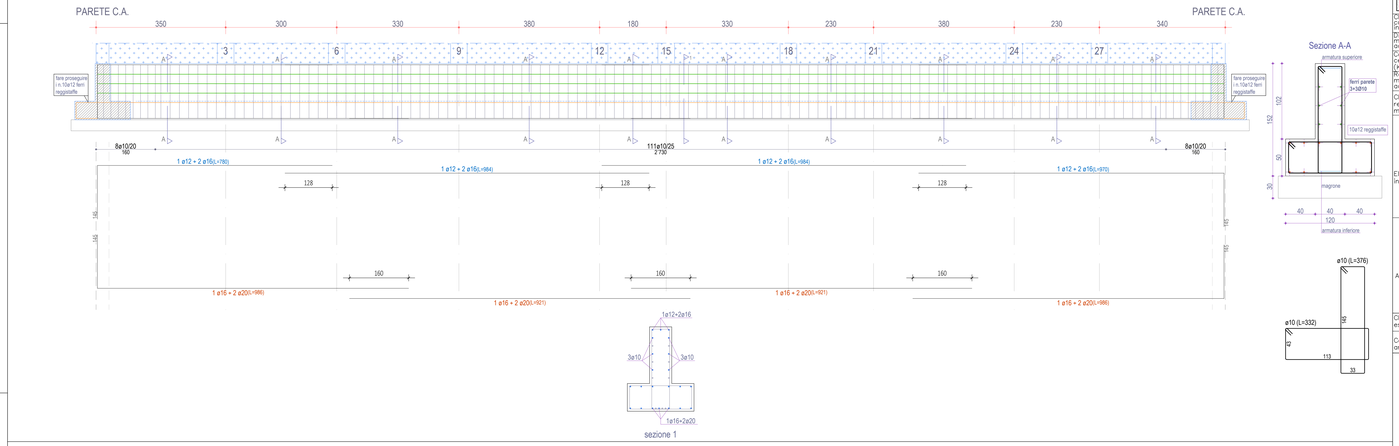
TRAVE 1



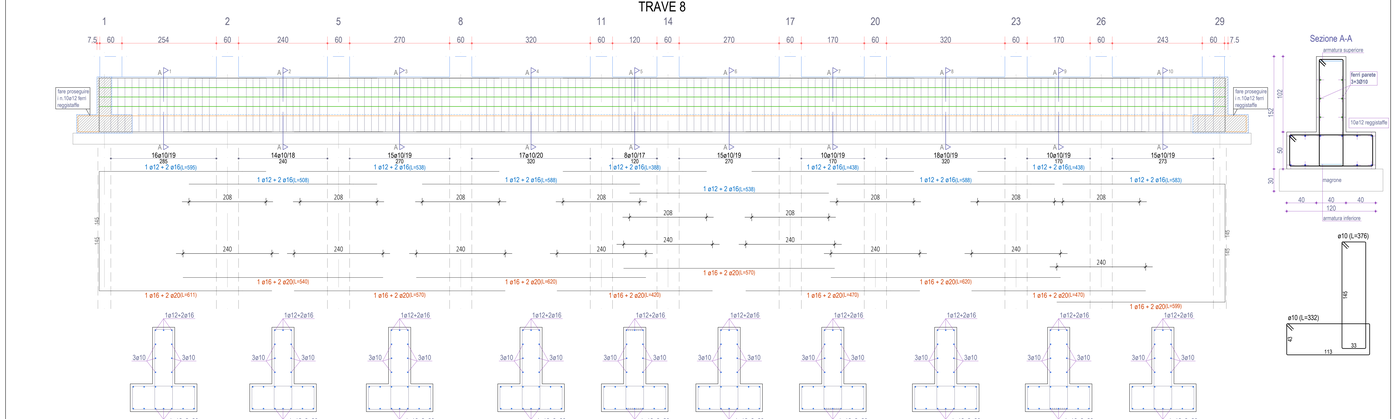
TRAVE 10



TRAVE 9



TRAVE 8



PRESCRIZIONI

CONFRONTARE I DISEGNI DEI C.A. CON QUELLI ARCHITETTONICI E VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO.

L'IMPRESA E' TENUTA AD AVVERTIRE LA DIREZIONE LAVORI DEI C.A. PRIMA DEL GETTO, CHE DEVE ESSERE SEMPRE VIBRATO.

DOVE NON INDICATO PREVEDERE UNA SOVRAPPOSIZIONE DEI FERRI D'ARMATURA DI ALMENO 60 DIAMETRI.

L'ARMATURA DEVE ESSERE POSTA IN OPERA CON UN COPRIFERRO MINIMO DI 2 CM E COMUNQUE ADEGUATO ALLA CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE.

LE PIEGATURE DELLE BARRE D'ARMATURA DEVONO ESSERE EFFETTUATE CON RACCORDO CIRCOLARE DI RAGGIO NON MINORE DI QUELLO INDICATO NELLA TABELLA DELL'ACCIAIO B450 C

NEI PUNTI D'ANGOLO DEI CORDOLI PREVEDERE UN RISVOLTO A 90° DELLE BARRE D'ARMATURA PER ALMENO 60 CM

EVENTUALI FOGLI DI RETE ELETTROSALDATA POSTI NELLA CAPPA SUPERIORE DEL SOLAIO DOVRANNO RISULTARE CONTINUI IN CORRISPONDENZA DEGLI APPOGGI, LA SOVRAPPOSIZIONE MINIMA DOVRA' ESSERE PARI AD ALMENO 50 CM.

NEI DISEGNI E' SEMPRE DA RITENERSI VALIDO IL PARTICOLARE DISEGNATO IN SCALA PIU' GRANDE

SE NON INDICATO RINFORZARE I CORDOLI IN CORRISPONDENZA DELLE APERTURE CON L'AGGIUNTA DI 2Ø12 DISPOSTI INFERIORMENTE

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO : B450C
VALORE NOMINALE DELLA TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: $f_{y\,nom} = 450$ N/mm²
VALORE NOMINALE DELLA TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: $f_{t\,nom} = 540$ N/mm²
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: $f_{yk} = f_{y\,nom}$
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: $f_{tk} = f_{t\,nom}$
$1.15 \le (f_t/f_y)_k \le 1.35$
$(f_t/f_y)_{nom})_k \ge 1.25$
ALLUNGAMENTO: $(A_{gt})_k \ge 7.5\%$
DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDRIZZAMENTO SENZA CRICCHE
Ø<12 mm 4Ø
12<Ø≤16 mm 5Ø
16<Ø≤25 mm 8Ø
25<Ø≤40 mm 10Ø

NORMATIVA DI RIFERIMENTO
D.M. 17/01/2018, C.M. 21/01/2019 n.7, UNI EN 934-2,
PRESCRIZIONI CALCESTRUZZO
UNI EN 206-1:2006, UNI 11104:2004

| | | |